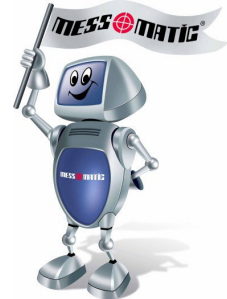




Rev.010115

TRUCK**BİLGİSAYARLI SABİT BALANS MAKİNASI****TR****KULLANMA TALİMATLARI****TEKNİK BALANS
MAKİNA SANAYİ
VE TİCARET AŞ.**

ATATÜRK ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ, 10001 SOKAK NO:15 35620 ÇİĞLİ-İZMİR-TÜRKİYE

TEL. : (+90-232) 376 84 40 – PBX FAX. : (+90-232) 376 84 39

www.messmatic.com

İÇİNDEKİLER	SAYFA NO
1. UYARI	4
1.1. Öncelikli Güvenlik Bilgisi	4
2. GENEL BİLGİ	4
3. OPERATÖR'ÜN EĞİTİMİ	5
3.1. Genel Önleyici Tedbirler	5
4. EMNİYET SAĞLAYICI PARÇALAR	6
5. TEKNİK BİLGİ	6
6. MAKİNA BOYUTLARI	7
7. NAKLİYE VE KURULUM	8
7.1. Nakliye ve Ambalajın Açılması	8
7.2. Kurulum	9
7.2.1. Adaptör'ün Takılması	9
7.2.2. Elektrik Bağlantısı	10
8. TEKERLEĞİN MAKİNAYA TAKILMASI	10
8.1. Tekerleğin Takılması	11
9. MAKİNANIN AÇILIP KAPATILMASI	11
10. TEKERLEK BALANS İŞLEMİ	12
10.1. Tekerlek Ölçülerinin Girilmesi	12
10.1.1. Otomatik Ölçü Girişi	12
10.1.1. Ölçü Girişinin Elle Yapılması	17
10.2. Balans İşlemi	18
10.2.1. Dinamik Balans İşlemi	18
10.2.2. Balans Kurşununun Çakılması	20
10.3. Gram Hassasiyetinin Değiştirilmesi	21
10.4. Alu/Statik Balans İşlemi	22
10.4.1. Alu-S / Alu-S1 ile Balans İşlemi	22
10.4.2. Alüminyum Jantlar için Özel Programlar	27
10.5.2.1. ALU-1 ile Balans İşlemi	29
10.4.3. Statik Balans İşlemi	30

INDEX	P.NO
11. KURŞUNUN JANT KOLLARI ARKASINA GİZLENMESİ	33
12. JANT-LASTİK OPTİMİZASYON İŞLEMİ	37
13. FONKSİYONLARIN SEÇİMİ/İPTALİ	40
13.1. Kullanıcı Menüsü Fonksiyon Seçimi/İptali	40
14. KALİBRASYON İŞLEMİ	41
14.1. Ağırlık (gram) Kalibrasyonu	43
14.2. Mekanik Sistem Kompensasyon İşlemi	46
14.3. Uzaklık/Çap Ölçü Kolu Kalibrasyonu	49
14.3.1. Uzaklık Kalibrasyonu	50
14.3.2. Çap Kalibrasyonu	52
15. BAKIM	54
16. AKSESUARLARIN VERİMLİLİĞİ	54

1. UYARI

Aşağıda belirtilen konulara uyulmaması sonucu oluşabilecek hasarlardan Teknik Balans A.Ş. sorumlu tutulamaz.

1.1. ÖNCELİKLİ GÜVENLİK BİLGİSİ**Makinayı çalıştırmadan önce :**

- Makinayı kullanmadan önce talimatları ve tüm kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyunuz. Kullanım ve kullanım sonrası bakım ile ilgili değerli ve önemli bilgiler içeren bu kullanım kılavuzu makinanın bir parçası olarak benimsenmelidir. Kolayca ulaşabileceğiniz bir yerde saklamanız tavsiye edilir. Tüm makine operatörleri bu kılavuzu mutlaka okumalıdır.
- Şebeke ceryanınızın makine üzerindeki etikette belirtilen ile aynı olduğuna dikkat ediniz.
- Makinanın zemin üzerine düzgün yerleştirildiğinden emin olunuz.
- Makinanın ceryan kablolarını uygun şekilde düzenleyiniz.

Makinayı çalıştırırken :

- Dönüşten önce tekerlek üzerindeki her türlü parçacıkları çıkartınız.
- Koruyucu davlumbazı her zaman kullanınız ve dönüş ve ölçüm esnasında tekerleğe dokunmayınız.
- Dönüş öncesi balans kurşunlarının doğru çakıldığını kontrol ediniz.

Acil durumlarda ve bakım öncesinde :

- Makina'yı ana şalterinden kapatınız ve ceryan kablosunu fişten çekiniz.

Çalışma ortamı ve temizlik :

- Çalışma ortamını her zaman kuru ve temiz tutunuz. Aydınlatmanın yeterli olmasına önem veriniz.
- Makinayı hiçbir zaman yüksek basınçlı su veya hava ile temizlemeyiniz.
- Plastik parçaların temizliğinde saf alkol kullanınız.

2. GENEL BİLGİ

balans makinaları jant genişliği 1.5"-20" ile jant çapı 10"-30" arası binek ve hafif ticari ve ağır vasıta araçlarının tekerlek balansı için üretilmiştir.

Bu amaç dışındaki kullanımlar uygun değildir ve kesinlikle tavsiye edilmemektedir.

3. OPERATÖR EĞİTİMİ

Makina, eğitimli ve yetkili operatörler tarafından kullanılmalıdır.

Makina üzerinde yapılacak yetkisiz değişiklikler, özellikle elektrik sistemi üzerinde, Teknik Balans A.Ş.'yi sorumluluk dışı bırakacaktır.



Elektrik sistemi ile ilgili yapılacak en ufak bir çalışma bile yetkili personel tarafından gerçekleştirilmelidir.

3.1. GENEL ÖNLEYİCİ TEDBİRLER

- Makina, eğitimli ve yetkili personel tarafından kullanılmalıdır.
- **HİÇ BİR KOŞULDA** makina araç tekerleği dışındaki objelerin dönüşü için kullanılamaz. Tekerleğin makinaya bağlantısının zayıf yapılması dönüş esnasında bağlantının gevşemesine ve etrafındaki kişi ve objelere zarar vermesine yol açabilir.
- Bu makina belirtilen amaç için kullanılmalıdır. Bu amaç dışı kullanımlar sonucu doğabilecek hasar ve yaralanmalardan Teknik Balans A.Ş. kesinlikle sorumlu değildir.
- Teknik Balans A.Ş.'nin yetkilendirdiği kişilerin dışındaki şahısların makinaya müdahale etmesi tehlikeli ve yasaktır. Aynı şekilde orjinal yedek parçaların ve/veya Teknik Balans A.Ş.'nin tavsiye ettiği parçaların dışındaki yedek parçaların kullanımı kesinlikle tavsiye edilmemektedir.
- Makina, yangın ve patlama tehlikesi olmayan alanlarda çalıştırılmalıdır.
- Emniyet ve uyarı amaçlı kullanılan parçalarının iptal edilmesi veya değiştirilmesi ciddi hasar ve yaralanmalara sebebiyet verebilir.
- Makina ile ilgili bakım veya herhangi amaçlı çalışma öncesi makina'yı ana şalterinden kapatınız ve cereyan kablosunu fişten çekiniz. Herhangi bir sorunla karşılaştığınızda müdahale etmeyiniz ve derhal Teknik Balans A.Ş. teknik servisi ile temasa geçiniz.
- Balans makinası operatörleri sarkık kıyafet, kravat, zincir veya benzeri aksesuarlar gibi dönen aksamı takılacak tipte giyim tarzından uzak durmalıdırlar. Aynı şekilde uzun saçlı operatörlerin saçlarını topladıktan sonra balans işlemine başlamaları gerekmektedir.
- Yetkisi olmayan kişilerin balans ve dönüş esnasında makina'ya yaklaşımları engellenmelidir.
- Davlumbazı indirmeden balans işlemine başlamayınız. Zaten mevcut koruma gereği davlumbazı indirmeden dönüş başlamayacaktır.

4. EMNİYET SAĞLAYICI PARÇALAR

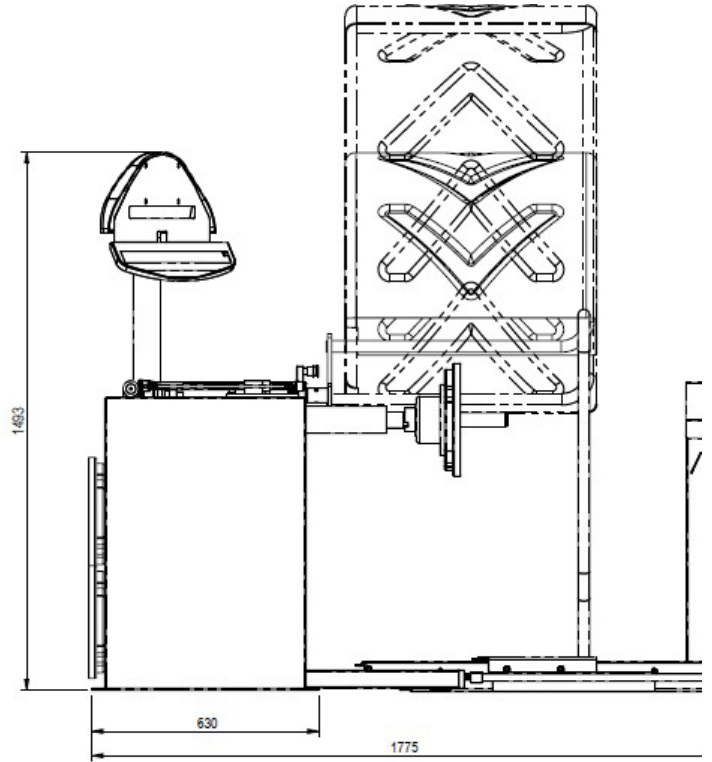
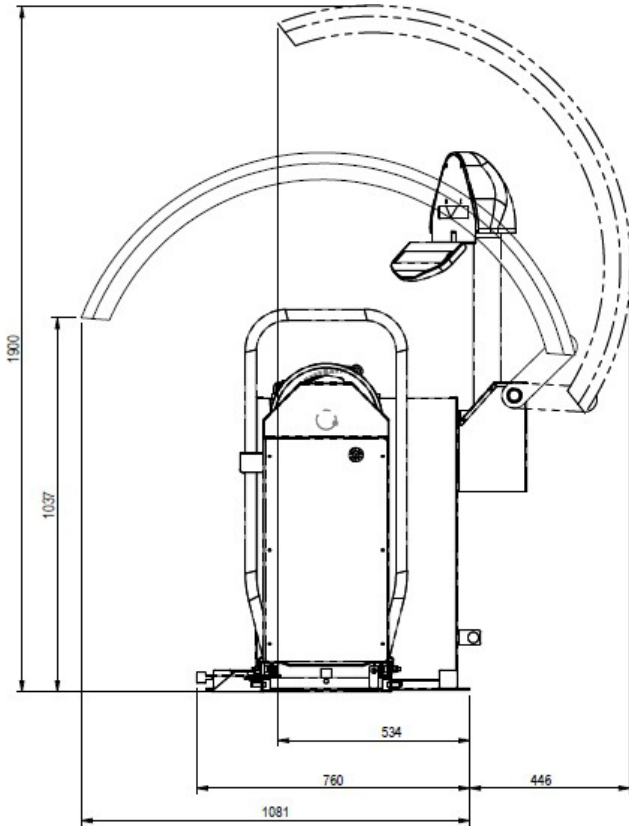
Balans makinasız emniyetinizi sağlayan bazı parçalar ile donatılmıştır. Bunlardan bir tanesi makinanın arkasında yer alan ana şalter'dir. Ana şalter kapatıldığında makinağa gelen elektrik kesilmiş olur.

Dönüş işleminin davlumbaz açık iken gerçekleştirilmesi mikrosvitç sayesinde engellenmiştir. Tekerleğin dönüşü ancak davlumbaz indirilince başlar.

Acil durumlarda makinağı durdurmak için ekran'da yer alan durdurma butonuna basınız.

5. TEKNİK BİLGİ

Jant çapı	10"-30"
Jant genişliği	1,5" – 20"
Maks.tekerlek ağırlığı	250 kg.
Güç ünitesi	230 V., 1 faz, 50/60 Hz.
Balanslama devri	80 - 200 rpm
Balanslama hassasiyeti	1 gr. Binek / 10 gr. Ağır Vasıta
Ekran	24" LCD monitor
Çalışma basıncı	7-10 bar
Pnömatik lift	250 kg. Maks. kaldırma kapasitesi

6. MAKİNA BOYUTLARI**TRUCK**

7. NAKLİYE VE KURULUM**7.1. NAKLİYE VE AMBALAJIN AÇILMASI**

Depending on customer request, the machine is delivered in 2 packing versions :

1. In pallet
2. No packing

Müşteri isteğine bağlı olarak makinalar iki şekilde hazırlanır :

1. Ağaç palet üzeri karton kutu ambalaj
2. Ambalajsız (sadece naylona sarılı olarak)

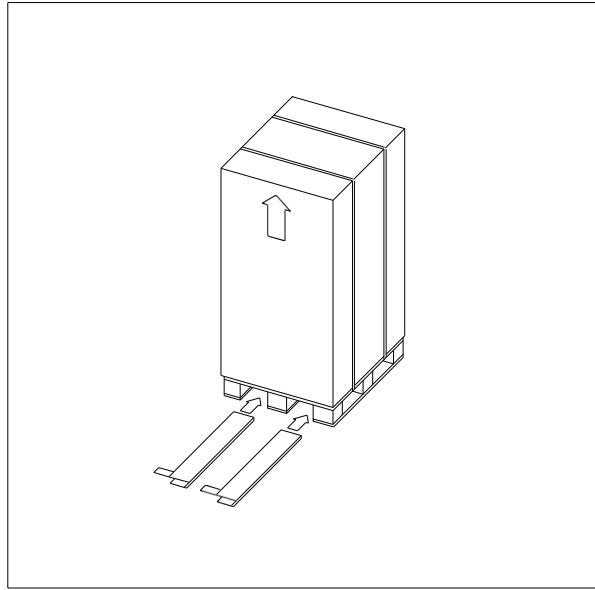
Makinanızı transpalet veya forklift yardımıyla uygun alana sevk ediniz.

Makinanızı kullanmadan bir süre depolayacaksanız mevcut ortamın kuru ve havalandırılan bir ortam olmasına ve sıcaklığın -25° +55° arasında olmasına özen gösteriniz.

Ambalajı hiçbir zaman ters çevirmeyiniz veya yatay biçime getirmeyiniz.

AMBALAJIN AÇILMASI ESNASINDA ELİNİZE YABANCI MADDELERDEN KORUMAK AMACIYLA (kıymık, çivi vs.) MUTLAKA ELDİVEN TAKINIZ.

Ambalaj malzemesi (plastik, polistiren, çiviler, vidalar, ahşap vb.), daha sonraki makine işlemleri için tekrar kullanılabilir palet dışında, yetkili kanallar aracılığıyla toplanmalı ve atılmalıdır.



7.2. KURULUM

Makinenizi daha önce tarif edildiği şekilde uygun ortama yerleştiriniz.

Makinenizi kesinlikle mekanik mil'den tutarak kaldırmayınız..

Makineyi kuru, kapalı ve iyi aydınlatılmış, muhtemelen kapalı veya dış etkenlere karşı korumalı bir yere kurun. Makineyi yerleştirmeden önce, seçilen yerin geçerli güvenlik yönetmeliklerine uygun olduğundan emin olun ve duvarlardan veya diğer engellerden minimum mesafeleri kontrol edin. Konum, operatörün makinenin etrafındaki alanı görmesine izin verecek şekilde olmalıdır. Aslında çalışma sırasında operatör, makinenin yakınında tehlike oluşturabilecek hiç kimsenin veya hiçbir şeyin olmadığından emin olmalıdır.

İşletme yerindeki ortam koşulları aşağıdaki sınırlar içinde tutulmalıdır:

- * Bağıl nem% 30 -% 90
- * Sıcaklık aralığı 0o - 45o

Tekerlek dengeleyici herhangi bir sert ve düz yüzeyde çalışabilir.

Makinenin tabanının zemine düzgün bir şekilde oturduğundan ve gerekirse şim olduğundan emin olun. Makinenizi beraberinde verilen 4 adet bağlantı dübeli ile yere sabitlemeniz tavsiye edilmektedir. 30 kg. ve üzeri lastiklerin kullanılması halinde yere sabitleme yapılması zorunludur.

7.2.1. ADAPTÖR'ÜN TAKILMASI

Makina ile beraber verilen adaptörünüzü alyan anahtar yardımıyla aşağıda görülen şekilde takarak sıkınız.



Adaptör, havalı modelde farklılık gösterebilir (Pnömatik sıkma)

7.2.2. ELEKTRİK BAĞLANTISI

Elektrik bağlantısını yapmadan önce aşağıdaki konulara dikkat ediniz :

- Şebeke elektriğinin makina üzerindeki etikette yazan ile aynı olduğuna,
- Sisteminizde toprak hattı bulunmasına,
- Elektrik bağlantı kablosunun sağlam olduğuna,
- Sadece bu bağlantıya özel sigorta olmasına,

Makinanızı uygun elektrik kablosunu kullanarak şebeke hattınıza bağlayınız.

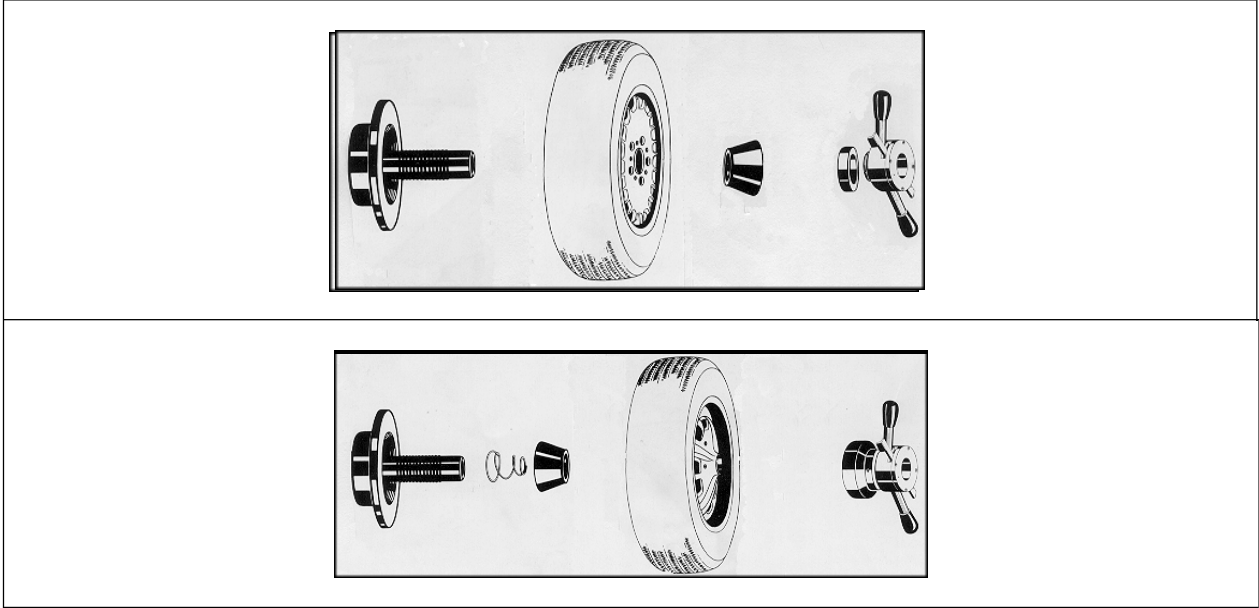
SİSTEMİNİZDE SAĞLIKLI BİR TOPRAK HATTI OLMASINA ÖZEN GÖSTERİNİZ.

8. TEKERLEĞİN MAKİNAYA TAKILMASI

8.1. TEKERLEĞİN TAKILMASI

Sağlıklı balans işlemi için tekerleğin makinalarınıza dikkatli ve uygun bir şekilde bağlanması gerekmektedir. Düzgün merkezlemeden takılan lastiklerde tolerans dışı balans görülebilir.

Tekerleği makinalarınıza aşağıda gösterilen şekillerde bağlayınız :

**9. MAKİNANIN AÇILIP KAPATILMASI**

Makinenin arka tarafındaki ana anahtardan makinaları açın. Programın yüklenmesi ve ilk program sayfasının ekranda görünmesi için birkaç saniye bekleyin. Balans programı araba/kamyon modunda başlar. Aktif mod, ekranın sağ üst köşesinde araba veya kamyon sembolü ile gösterilecektir.



Şekil -1-

Ekranın alt kısmında yer alan 5 adet şeklindeki buton sayesinde tüm makine fonksiyonları kontrol edilebilmektedir. Programın çalışması sırasında, çeşitli ekran sayfaları, ilgili fonksiyonun hemen seçilebilmesini sağlayan farklı düğmeleri gösterir.

Farklı ekranlar altında çeşitli sayıda fonksiyon butonları yer almaktadır. Önceki sayfaya dönmek için , karşılık gelen butona, sonraki sayfa içinse  karşılık gelen butona basınız.

İKON	AÇIKLAMA
	Servis ve konfigürasyon sayfasına giriş
	Pnömatik fren fonksiyonunu gösterir. (Açık / Kapalı)
	Balans (araba/kamyon) modunu değiştirir
	Tekerlek ölçü menüsü
	Start (dönüş) işlemi (sadece davlumbaz kapalı iken)

10. TEKERLEK BALANS İŞLEMİ

10.1. TEKERLEK ÖLÇÜLERİNİN GİRİLMESİ

10.1.1. Otomatik Ölçü Girişi (uzaklık ve çap)

Sirion Truck balans makinesinin binek araçlar ile kamyon ve otobüsler için balans alma prosedürü aynıdır. İşleme başlamadan önce tek yapmanız gereken, balans makinesinin doğru araç modunda olduğundan emin olmaktır.

SIRION TRUCK balans makineleri, jant ile makine arasındaki mesafeyi ve ağırlık uygulama noktasındaki jant çapını otomatik olarak algılayan basit ve hassas bir otomatik ölçüm koluna sahiptir. Bu ölçüm kolu sayesinde, pedal freni kullanarak ağırlıkları tekerleğin içine doğru şekilde konumlandırmak mümkündür.

Dinamik modda ölçüm yapmak için:

Otomatik ölçüm kolunu dışarı doğru çekin. Program, başlangıç ekranından (Şekil-1) aşağıda gösterilen ekrana (Şekil-2) geçecektir.

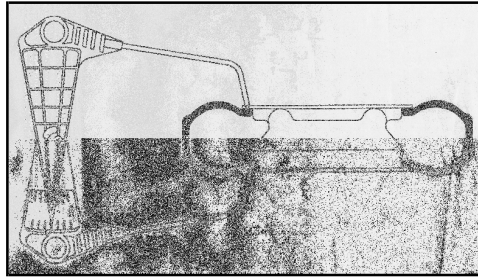
**Şekil -2-**

Ölçüm kolunu jantın iç kenarına yaslayın ve birkaç saniye bu pozisyonda tutun. Ölçümün başarıyla alındığı, sayısal değerlerin kırmızıdan turuncuya dönüşmesiyle ve bir "bip" sesi ile bildirilir.

İmleç, otomatik olarak rengi kırmızıya dönen genişlik değerine geçer.

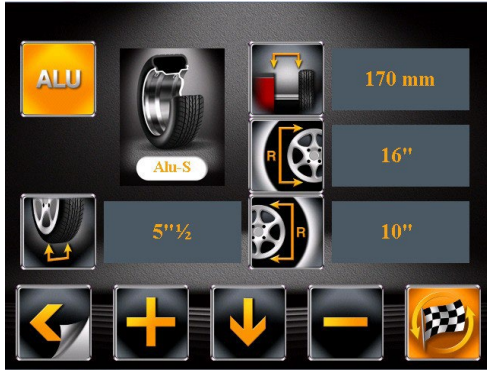
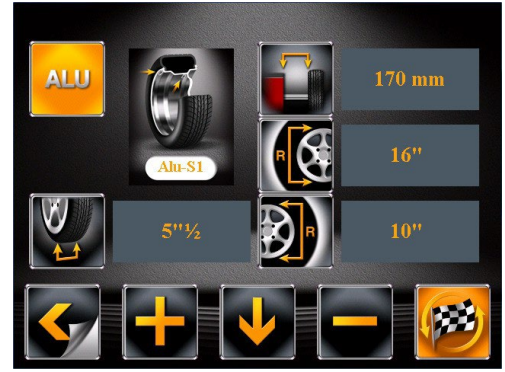
Nominal jant genişliği jantın üzerinde belirtilmiş olsa da, Şekil-3'te gösterildiği gibi dereceli ölçüm kolunu tekerleğin iç ve dış kenarlarına yerleştirerek ölçüm yapmak tavsiye edilir.

Genişliği,  ve  tuşlarını kullanarak manuel olarak ayarlayın.

**Şekil -3-**

ALU-S ve ALU-S1 modları için ölçü girişi :

Ölçü menüsüne giriniz (Şekil -2-),  butonuna basarak  fonksiyonunu seçiniz. Daha sonra,  basarak balans modu'nu Alu-S veya Alu-S1 olarak seçiniz (Şekil -4/4a-).

**Şekil -4-****Şekil -4a-**

Alu-S modu ile balans işlemi her iki düzleme YAPIŞTIRMA KURŞUN kullanılarak gerçekleştirilir. **Alu-S1** modu ile balans işleminde ise iç yüzey için ÇAKMA KURŞUN, dış yüzey için YAPIŞTIRMA KURŞUN kullanılır

Alu-S modu için ölçü kolunu çekiniz ve jant üzerinde ilk konuma (kurşunu yapıştıracağınız noktaya) getirerek 1-2 saniye bekleyiniz. İlk konuma ait ölçü bilgilerinin girişi rakamların renginin kırmızıdan portakal'a dönmesi ve "bip" sinyali ile onaylanmış olur. Şimdi ölçü kolunu geri bırakmadan ileri doğru çekerek jant üzerine kurşunu yapıştıracağınız ikinci konuma getirerek 1-2 saniye bekleyiniz. İkinci konuma ait ölçü bilgilerinin girişi rakamların renginin kırmızıdan portakal'a dönmesi ve "bip" sinyali ile onaylanmış olur.

Bu durumda genişlik bilgisi otomatik olarak hesaplanmıştır. **Genişlik değerini kesinlikle değiştirmeyiniz.**

Alu-S1 modu için ölçü kolunu çekiniz ve jantın kenar yüzeyine değdirerek 1-2 saniye bekleyiniz. İlk konuma ait ölçü bilgilerinin girişi rakamların renginin kırmızıdan portakal'a dönmesi ve "bip" sinyali ile onaylanmış olur. Şimdi ölçü kolunu geri bırakmadan ileri doğru çekerek jant üzerine kurşunu yapıştıracığınız ikinci konuma getirerek 1-2 saniye bekleyiniz. İkinci konuma ait ölçü bilgilerinin girişi rakamların renginin kırmızıdan portakal'a dönmesi ve "bip" sinyali ile onaylanmış olur.

Bu durumda genişlik bilgisi otomatik olarak hesaplanmıştır. **Genislik değerini kesinlikle değiştirmeyiniz.**

Lower the wheel guard to start the automatic balance measurement, after the balance measurement, when the wheel reaches the weight application position, the shaft will pneumatically locks and  sign will be on indicating the feature. You can easily unlock by moving the wheel by hand

ALU-1, ALU-2, ALU-3 VE ALU-4 modları için ölçü girişi :

Ölçü menüsüne giriniz (Şekil -2-),  butonuna basarak  fonksiyonunu seçiniz. Seçtiğiniz fonksiyonun rengi kırmızı olacaktır. Daha sonra  basarak ilgili ALU modu'nu seçiniz (örnek Alu-3, Şekil -4b-).



Şekil -4b-

Ölçü kolunu çekiniz ve jant'ın kenar yüzeyine değdirerek 1-2 saniye bekleyiniz. Tekerleğe ait uzaklık ve çap ölçü girişinin tamamlandığını ekran üzerindeki rakamların renginin kırmızıdan portakal'a dönmesi ve "bip" sinyali ile anlayabilirsiniz.

Bundan sonra kursor kendiliğinden ekran üzerindeki genişlik fonksiyonuna geçecektir. Bu fonksiyonun renginin kırmızı olarak seçili olduğuna dikkat ediniz.

Jant'a ait genişlik değeri jant üzerinde yazılı olmakla beraber size verilen genişlik kumpası ile de ölçüm alabilirsiniz. Bunun için kumpası Şekil -3- teki gibi jant'ın iç ve dış yüzeylerine tutarak üzerinde yazılı değeri okuyunuz.

Okuduğunuz bu değeri  ve  tuşları ile makineye giriniz.

Statik-1 ve Statik-2 modunda ölçüm yapmak için:

Tekerlek boyutları sayfasında (Şekil-2-), ekrandaki simgeyi seçmek için  düğmesine basın . Bu

Seçilen simgenin rengi kırmızıya döner. Ardından, kullanılacak modu seçmek için düğmesine basın (örn. Statik-1, Şek.-4c-).



Şekil -4c-

Ölçü kolunu çıkarın ve istediğiniz yapıştırma modu için kolu yaklaştırın. Bu pozisyonu birkaç saniye koruyun. Kırmızıdan turuncuya geçen sayılarla gösterilen elde edilen ölçümün göstergesi ve alınan ölçümü onaylamak için bir "bip" sinyali duyulacaktır.

10.1.2. Ölçü girişinin elle yapılması

Tekerlek ölçüleri sayfasındayken (Şekil-2), değeri seçmek için  basın (seçilen değer kırmızı renge döner) ve ardından  ve  düğmelerine basarak değeri değiştirin veya ayarlayın.

10.2. BALANS İŞLEMİ**10.3.1. DİNAMİK BALANS**

Dinamik balans, 2-düzlem balans işlemi olup jant'ın iç ve dış yüzeylerine ayrı ayrı kurşun çakılması yolu ile gerçekleştirilir.

Dinamik balans işlemi için :

- Tekerleğin taş veya çamur gibi yabancı maddelerden tamamen temizlendiğinden emin olun.
- Mevcut denge ağırlıklarını sökün.
- Tekerleği yerleştirin ve düzgün şekilde sabitlendiğinden emin olun.
- Tekerlek ölçülerini girin ve otomatik döndürme işlemi başlatmak için koruyucu kapağı kapatın.
- Eğer ayarlardan otomatik başlatma özelliği devre dışı bırakıldıysa, koruyucu kapak

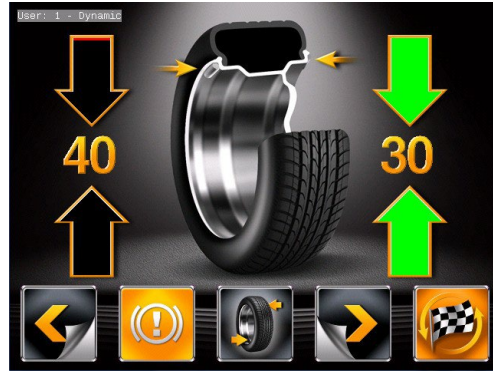


kapatıldıktan sonra düğmesine basarak tekerleği manuel olarak döndürebilirsiniz.

Note: Balans ölçümü sırasında koruyucu kapağı açarsanız, makine işlemi durdurur ve ekranda uyarı sayfası (Şekil-6) görüntülenir. Program, tekerlek dönerken kapağın kapalı olması gerektiğini hatırlatır.

**Şekil -6-**

- Birkaç saniye içinde, tekerlek normal hızda dönmeye başlar ve ekran üzerinde tekerleğin dönüşü gösterilir (Şekil-7).
- Dönüş tamamlandığında, tekerlek ölçülen dengesizliği dikkate alarak otomatik olarak durur ve dış ağırlığın takılacağı nokta yaklaşık olarak saat 12 konumuna getirilir; pnömatik kilitleme devreye girer. Bu noktada koruyucu kapağı açabilirsiniz.
- Ekran, ağırlıkları nereye yerleştirmeniz gerektiğini ve dengelemek için ne kadar ağırlık gerektiğini gösterir (Şekil-8).

**Şekil -7-****Şekil -8-**

- Ağırlık birimi, “gram” veya “ons” olarak ayarlanabilir; bu kılavuzdaki örnekler gram üzerinden verilmiştir.
- Tekerleğin iç ve dış taraflarındaki balanssızlık belirlendikten sonra, dengeyi sağlamak için ağırlık yerleşimi yapılabilir.
- Ekran, ağırlıkların nereye ve ne miktarda yerleştirileceğini gösterir (Şekil-8). Dinamik ölçüm modunda, ağırlık uygulama noktalarında lazer, iç düzleme göre otomatik olarak etkinleşir.

ICON	DESCRIPTION
	Önceki sayfaya dönüş
	Ölçü menüsüne giriş

	İç yüzey balans otomatik pozisyonlama
	Sonraki menü (optimizasyon, kurşun bölme, hassasiyet)
	Start (balans için dönüş işlemi)

10.2.2. BALANS KURŞUNUNUN ÇAKILMASI

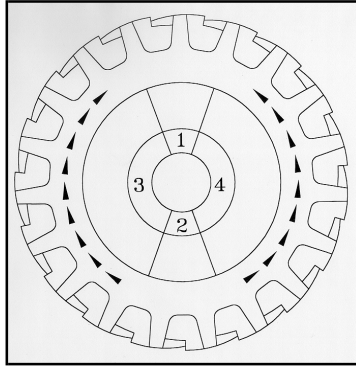
1. İç ve dış balans işlemi tek seferde gerçekleştirilir.
2. İç yüzey balans işlemi için tekerleği elinizle ok yönünde yavaşça çeviriniz. Oklar Yeşil olduğu an durunuz ve makinanın size gösterdiği ağırlıktaki kurşunu lastiğin iç yüzeyinin tam 12 'sine çakınız.
3. Aynı işlemi dış yüzey için tekrarlayınız.

Yukarıdaki tüm işlemleri yerine getirdikten sonra kontrol amacı ile cihaza tekrar start veriniz. Dönüş sonunda ekranda O.K. görülüyorsa (Ekran -9-) balans işlemi tüm hassaslığı ile yerine getirilmiş demektir.

Şayet O.K. görülüyorsa, kalıntı balanssızlık var demektir. Bu durumda başka kurşun çakmayın, sadece aşağıda belirtilen adımları izleyin.

- A. Kalıntı balanssızlığın yerini bulacak şekilde lastiği elinizle çevirin.
- B. Bu konumda iken çaktığınız kurşunun yerine bakın (Şekil -10-) ve aşağıdaki adımları uygulayın.
 - Eğer kurşun pozisyon 1'de ise, kurşun çok hafif demektir. Çıkartıp daha ağır bir kurşun çakınız.
 - Eğer kurşun pozisyon 2'de ise, kurşun çok ağır demektir. Çıkartıp daha hafif bir kurşun çakınız.
 - Eğer kurşun pozisyon 3 veya 4'te ise, yanlış yere çakılmış demektir. Kurşunu değiştirmeden 1-2 cm. yukarı doğru kaydırınız.

Tekrar START butonuna basıp son kontrolü yapınız.

**Şekil -9-****Şekil -10 -**

10.3. GRAM HASSASİYETİNİN DEĞİŞTİRİLMESİ

Makinanızın ölçüm hassasiyetini 5 gram veya 1gram (yani 5g, 10g, 15g, vs. şeklinde veya 1g, 2g, 3g, şeklinde) olarak seçebilirsiniz.

Bunun için dönüş sonunda ekran'daki (Şekil -8-)  basınız ve bir sonraki sayfa'ya geçiş yapınız

(Şekil -11-). Bu sayfa da yer alan , basınız ve hassasiyeti böylece arttırınız (1 gram). Hassasiyeti düşürmek için (5 gram) bu butona tekrar basınız.

**Şekil -11-**

10.4. ALU / STATİK BALANS İŞLEMİ

Sirion serisi balans makinaları Alüminyum jantların balans işlemi için farklı tipte ALU programlarına sahiptir.

ALU-S ve ALU-S1 (Sirion LX/Sirion modellerinde otomatik gerçekleşir), **ALU 1,2,3,4, STATIC :**

Ölçü menüsünde (Ekran -2-),  basarak ekran üzerindeki  ikonunu seçiniz. Seçilen bu ikon kırmızı renk olur. Daha sonra  ile Dinamik'ten farklı balans modları olan ALU-S, ALU-S1 ve/veya diğer ALU programları ile Static balans modlarını görüntüleyebilirsiniz.

10.4.1. ALU-S / ALU-S1 PROGRAMLARI İLE BALANS İŞLEMİ

Alu-S modu, her iki düzlem için (iç-dış) yapışkan ağırlıkları uygulamak için kullanılır. **Alu-S1** modu, 1. düzlem (iç) için çakma kurşun ve 2. düzlem (dış) için yapışkan ağırlık uygulamak için kullanılır.

- Tekerleğin taş ve/veya çamurdan arınmış olduğundan emin olun.
- Karşı ağırlıkları çıkarın.
- Tekerleği takın ve doğru şekilde bağlandığından emin olun

- İlk ekran sayfasından (Şek.-1-), tekerlek boyutu sayfasına girmek için  düğmesine basın.

Bu sayfada (Şek.-2-),  ekrandaki simgeyi seçmek için  düğmesine basın . Seçilen

simgenin rengi kırmızıya döner. Ardından,  Dinamik'ten Alu-S veya Alu-S1'e ayarlamak için düğmesine basın (Şek.-4/4a-).

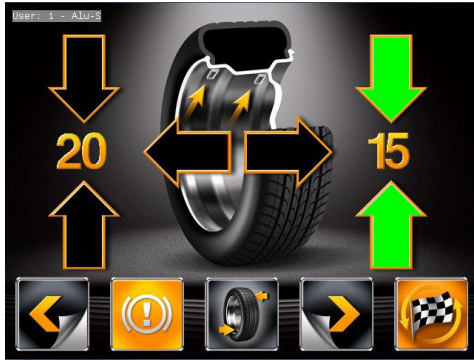
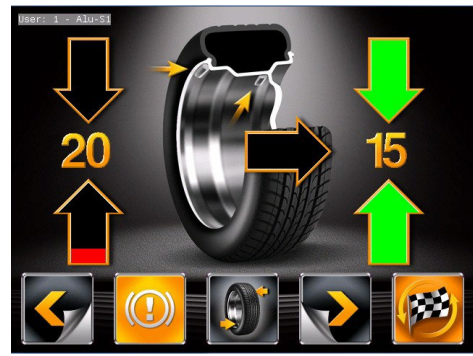
- Sağlanan otomatik göstergiyi kullanarak tekerleğin boyutlarını belirleyin (sayfa 11-12'de açıklanmıştır)
- Veriler girildikten sonra, tekerlek dönüşünü gerçekleştirmek için koruma muhafazasını kapatın.

- Eğer davlumbaz zaten kapalı ise  butonuna basarak dönüşü başlatınız.

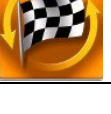
Not :Şayet  butonuna davlumbaz açık iken basarsanız, ekrana aşağıdaki uyarı görüntüsü gelecektir (Ekran -12-). Bu uyarı görüntüsü dönüş için davlumbazı kapatmanız gerektiği anlamına gelmektedir.

**Şekil -12-**

- Dönüş işlemi başladıktan hemen sonra ekrana makinanın çalıştığı ve dönüş'ün devam ettiği anlamına gelen görüntü gelir (Şekil -13-)
- Dönüş sonunda tekerlek kendiliğinden durur. Bu duruş noktası dış yüzey balanssızlık noktasına en yakın olan yerdir. Davlumbazı kaldırınız.
- Ekran üzerinde her iki yüzey'e ait (iç-dış) balanssızlık gramları ve balanssızlık pozisyonunu gösteren ok'lar gelmektedir (Şekil -14/14a-)

**Şekil -13-****ALU-S****Şekil -14-****ALU-S1****Şekil -14a-**

- Tekerleğin iç ve dış taraflarındaki dengesizlik belirlendikten sonra, oklarla gösterilen yönde çevirerek tekerleği doğru konuma getirin
- Doğru konuma ulaşıldığında, pedal frenine basarak tekerleği durdurun.

İKON	AÇIKLAMA
	Önceki sayfaya dönüş
	Ölçü menüsüne giriş
	İç yüzey balans otomatik pozisyonlama
	Sonraki menü (optimizasyon, kurşun bölme, hassasiyet)
	Start (balans için dönüş işlemi)

ALU-S Modu ile İç Düzlem'e Balans Kurşununun Uygulanması :

- Ölçü kolunu hafifçe çekiniz ve ekranda gösterilen (Şekil-14) iç yüzeye yapıştıracağınız ağırlıktaki kurşunu (örnekte 40 gr.) ölçü kolunun ucuna Şekil -15- 'te gösterilen şekilde takınız.



Şekil -15



Şekil -16

- İç düzlem için ağırlık düzeltme konumu, ekranın ortasında yatay olarak yerleştirilmiş bir okla gösterilir (Şekil-14).
- Jantın iç kısmına ölçüm çubuğunu (gauge) yerleştirerek ilk konuma ulaşın. İlgili yatay ok yeşile döndüğünde, ağırlığı pense tekerleğe temas ettiği noktaya yerleştirin (Şekil-16). Tam konuma ulaşıldığında bir “bip” sesi ile onay verilir.
- Ağırlık uygulama noktasının artık saat 12 konumunda olmaması (Şekil-16), sistem tarafından otomatik olarak telafi edilir.

ALU-S1 Modunda İç Düzleme Ağırlık Uygulaması:

- İç düzlemin konumunu bulmak için tekerleği çevirin ve her iki yön okunun da yeşile dönmesini sağlayın (Şekil-14a).
- Makinenin gösterdiği şekilde, jantın üst kısmına (saat 12 konumuna) klipsli ağırlığı uygulayın (örneğin 40 gr., Şekil-14a).

ALU-S ve ALU-S1 Modlarında Dış Düzleme Ağırlık Uygulaması:

- Otomatik ölçüm çubuğunu çıkarın ve ağırlığı penseye yerleştirin (Şekil-15).
- Dış düzlemin konumunu bulmak için tekerleği çevirin ve her iki yön oku yeşile dönene kadar devam edin.
- Ağırlık düzeltme noktaları, ekranın ortasında iki yatay ok ile gösterilir (Şekil-14/14a).
- Ölçüm çubuğunu jantın içine yönlendirerek dış düzlem için konuma ulaşın. İlgili yatay ok yeşile döndüğünde, ağırlığı pense tekerleğe değdiği noktaya uygulayın (Şekil-16). Doğru konum, “bip” sesi ile onaylanır.
- Ağırlık uygulama noktası saat 12 konumunda olmasa da bu durum sistem tarafından otomatik olarak dengelenir.
- Aynı işlemi tekerleğin diğer tarafı (ikinci konum) için de tekrarlayın.
- İşlem sonunda, balans koşullarını kontrol etmek için bir test dönüşü gerçekleştirin.

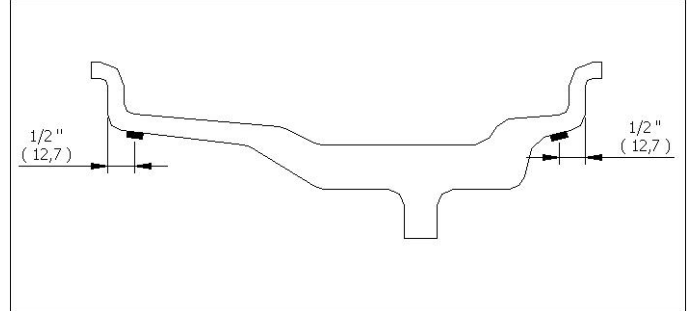
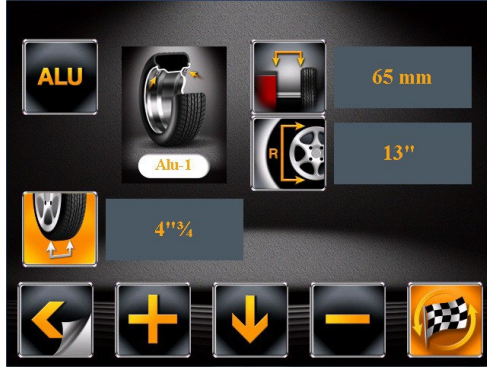
ALU-S ve ALU-S1 prosedürleri başarıyla tamamlanmıştır.

10.4.2. ALUMİNYUM JANTLAR İÇİN ÖZEL PROGRAMLAR (ALU 1-2-3-4)

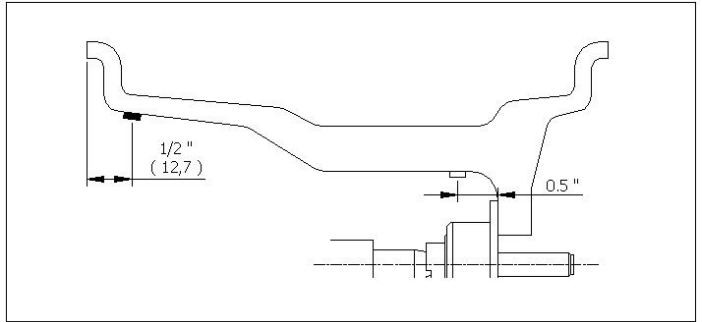
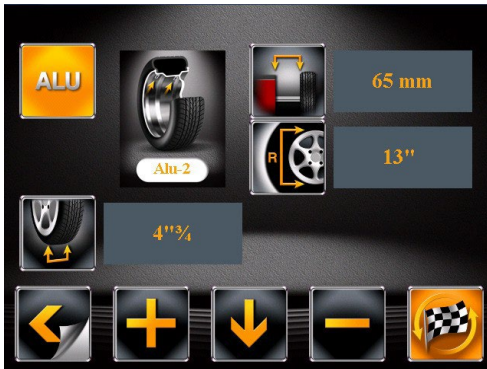
Bu dört program, farklı alüminyum jant tipleri için geliştirilmiştir. Her bir programda ağırlıkların yerleşim pozisyonları aşağıdaki şekillerde gösterilmiştir. Ölçüler inç cinsindedir; parantez içindeki değerler milimetre olarak verilmiştir.

ÖNEMLİ

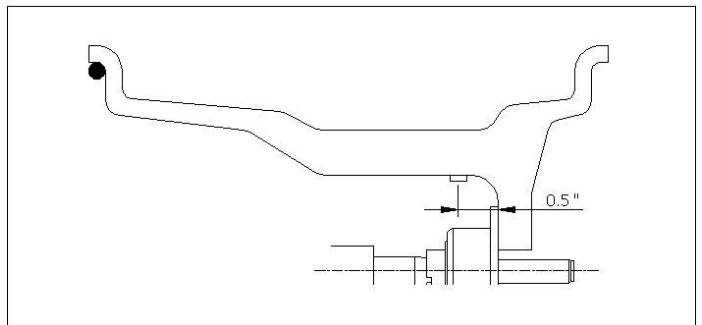
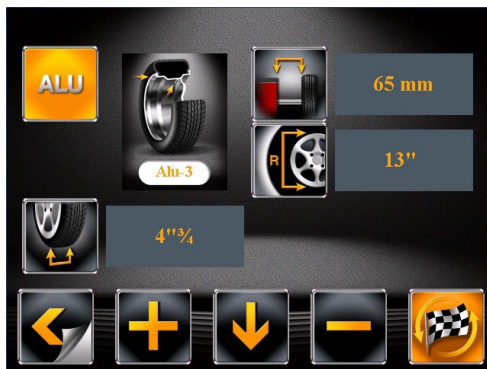
SIRION LX ve SIRION modellerinde yapıştırma tipi ağırlık uygulaması otomatik ölçüm çubuğu tarafından yönlendirilir. Eğer ağırlığı elle ve tam olarak saat 12 konumuna uygulamak istiyorsanız, ilgili parametrenin değiştirilmesi için yetkili teknik servisinizle iletişime geçmeniz gerekmektedir.



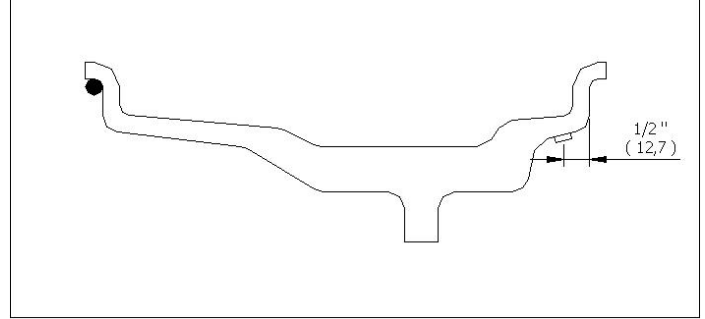
ALU -1



ALU -2



ALU -3

**ALU -4****10.4.2.1 ALU-1 PROGRAMI İLE BALANS İŞLEMİ**

- Ölçü menüsünde (Ekran -2-),  butonuna basarak  ikonunu seçiniz. Seçilen bu ikonun rengi kırmızı olacaktır. Daha sonra  basarak balans modunu Alu-1 olarak seçiniz.
- Daha önce anlatılan şekilde (sayfa 12) jant ölçü girişini yapınız.
- Davlumbazı indirerek balans işlemi için dönüş'ü başlatınız.
- Dönüş işlemi başladıktan hemen sonra ekrana makinanın çalıştığı ve dönüş'ün devam ettiği anlamına gelen görüntü gelir (Şekil -13-)
- Dönüş sonunda tekerlek kendiliğinden durur. Davlumbazı kaldırınız.
- Ekran üzerinde her iki yüzey'e ait (iç-dış) balanssızlık gramları ve balanssızlık pozisyonunu gösteren ok'lar gelmektedir (Şekil -16a-)

**Şekil -16b-**

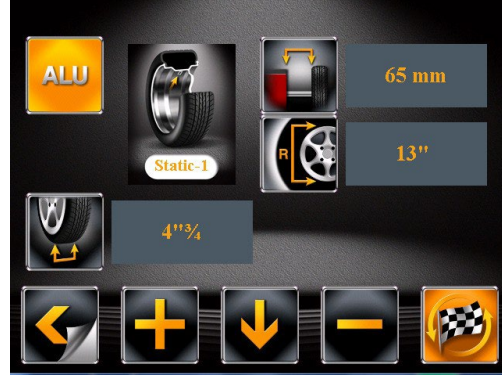
- Dış düzlemin konumunu bulmak için, her iki konum arama oku da yeşil olana kadar tekerleği çevirin (Şek.16a). Bu değere ulaşıldığında, sistem otomatik olarak fren yapar (pnömatik frenleme).
- Yapışkan ağırlığı, saat 12 konumunda elinizle **tekerleğin dış düzlemine takın**.
- İç düzlemin konumunu bulmak için, her iki konum arama oku da yeşil olana kadar tekerleği çevirin. Bu değere ulaşıldığında, sistem otomatik olarak fren yapar (pnömatik frenleme).
- Otomatik mastarı çıkarın ve yapışkan ağırlığını Şekil-15-'de gösterildiği gibi (örn. 30 gr., Şekil 16a) içine yerleştirin.
- İç düzlem için ağırlık düzeltme konumu, ekranın ortasına yatay olarak yerleştirilmiş okla gösterilir (Şek.-16b-)
- İlk konuma ulaşmak için göstergeli jantın içinde hareket ettirin. Karşılık gelen yatay olarak yerleştirilmiş ok yeşil olduğunda, ağırlığı ağırlık pensesinin tekerleğe değdiği konuma yerleştirin (Şek.-16-). Ağırlığın tam konumunun göstergesine bir "bip" sesi eşlik eder.
- Ağırlık takma konumunun artık saat 12 pozisyonunda olmaması (Şek.-16-) otomatik olarak dengelenir.
- Kurşunların yapıştırılması sonrasında balans kontrol'u için tekrar Start butonuna basarak dönüş'ü gerçekleştiriniz.

ALU-1 modunda balans işlemi sona ermiştir

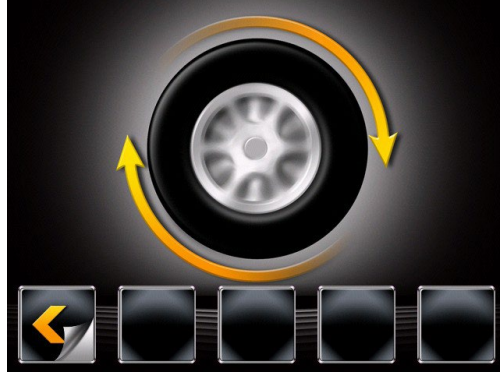
10.4.3. STATİK BALANS İŞLEMİ

- Tekerleğin taş veya çamur gibi yabancı maddelerden tamamen temizlendiğinden emin olun.
- Var olan denge ağırlıklarını sökün.
- Tekerleği yerleştirin ve düzgün şekilde sabitlendiğinden emin olun.
- Açılış ekranından (Şekil -1-),  basarak ölçü menüsüne giriş yapınız. Ölçü menüsünde (Şekil -2-),  basarak ekran üzerindeki  icon on the screen. Seçilen bu ikonun rengi  kırmızı olacaktır. Daha sonra  basarak balans modunu Statik-1 veya Statik-2 olarak seçiniz (Şekil -17-).
- Bu mod için sadece bir konum bildirmeniz gerekmektedir. Bu konumu otomatik ölçü kolu yardımıyla giriniz.
- Davlumbazı indirerek balans işlemi için dönüş'ü başlatınız.
- Eğer davlumbaz zaten kapalı ise  butonuna basarak dönüşü başlatınız.

Not : Şayet  butonuna davlumbaz açık iken basarsanız, ekrana aşağıdaki uyarı görüntüsü gelecektir (Şekil -18-). Bu uyarı görüntüsü dönüş için davlumbazı kapatmanız gerektiği anlamına gelmektedir.

**Şekil -17-****Şekil -18-**

- Dönüş işlemi başladıktan hemen sonra ekrana makinanın çalıştığı ve dönüş'ün devam ettiği anlamına gelen görüntü gelir (Şekil -19-)
- Dönüş sonunda tekerlek kendiliğinden durur. Dış ağırlığın montaj konumu yaklaşık saat 12 konumunda olacak şekilde ölçülen balanssızlığı hesaba katarak tekerlek korumasını açın.
- Ekran üzerinde bir yüzey'e ait balanssızlık miktarı ve balanssızlık pozisyonunu gösteren ok gelmektedir (Şekil -20-)

**Şekil -19-****Şekil -20-**

- Balanssızlığın düzeltilmesi için doğru konum elde edilene kadar tekerleği oklarla gösterilen yönde çevirin (yeşil renkli ok). Bu konuma ulaşıldığında, sistem otomatik olarak fren yapar (pnömatik frenleme).
- Otomatik ölçü kolunu çıkarın ve yapışkan ağırlığını Şekil -21'de gösterildiği gibi yerleştirin

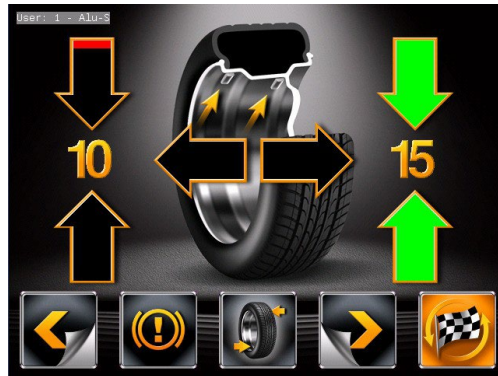
**Şekil -21-**

- Burada önemli olan konu, kurşun yapıştırma işlemi ölçü kolu ile yapıldığından kurşunun uygulandığı nokta artık saat 12 yönünde değildir. rosedürün sonunda, tekerlek balansı koşulları bir deneme dönüşü yapılarak kontrol edilebilir.
- STATİK modunda balans işlemi sona ermiştir.

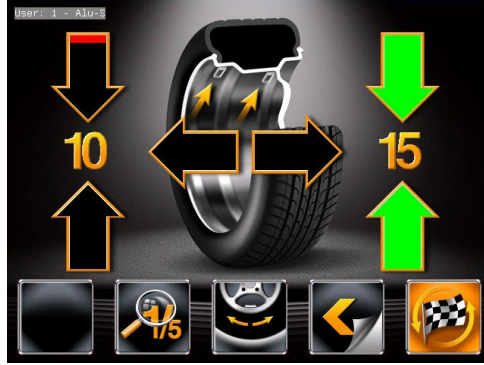
11. KURŞUNUN JANT KOLLARI ARKASINA GİZLENMESİ

Bu program, alüminyum kollu jantların balanslama işleminde dış yüzeye uygulanacak olan kurşunun iç yüzeye alınarak jant kolları arkasına gizlenmesi için tasarlanmıştır.

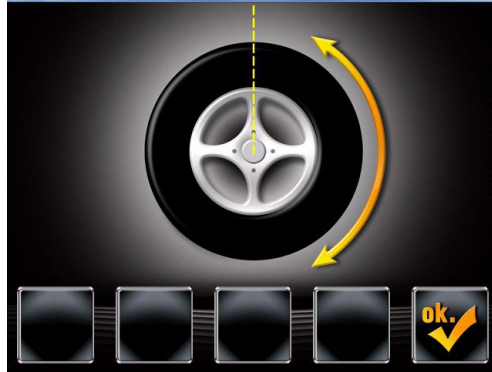
ALU-S veya Alu-S1 modu ile balans işleminize başlayınız. Dönüş sonunda aşağıdaki görüntü ekran'a gelir (Ekran -22-).

**Şekil -22-**

Balanssızlık miktarlarının tespit edilmesinin ardından ekran üzerindeki  . basınız. Bundan sonra bir sonraki sayfa görüntülenecektir (Şekil -23-)

**Şekil -23-**

Bu sayfada yer alan  . basınız. Program aşağıdaki sayfayı görüntüleyecektir (Şekil -24-)

**Şekil -24-**

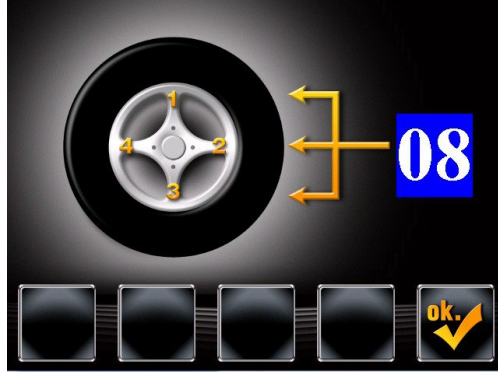
Jant'a ait herhangi bir kolu ekranda gösterildiği gibi saat tam 12 istikametine getiriniz ve onay için



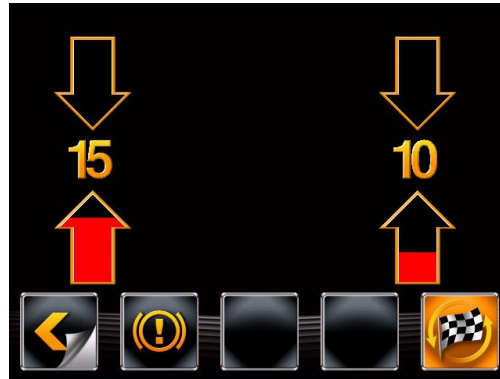
basınız veya 5 saniye bekleyiniz.

Bundan sonra jant'ın üzerindeki kol adedini (Ekran -25-) tekerleği elinizle ileri veya geri çevirerek

giriniz ve onay için  basınız veya 5 saniye bekleyiniz.

**Şekil -25-**

Sistem otomatik olarak dış yüzey balanssızlık miktarını iki'ye bölerek jant kolları arkasına gelecek şekilde pozisyonlar (Şekil -26-)

**Şekil -26-**

İlk kurşun'un pozisyonunun bulunması için tekerleği ok yönünde oklar yeşil oluncaya kadar çeviriniz ve bu pozisyonda fren otomatik devreye girecektir.
Ekranda gösterilen ağırlıktaki kurşun'u (bu örnekte 10 gram) ölçü kolunun ucuna takınız(Şekil-27-)

**Şekil -27-**

Ölçü kolunu jant'ın içine doğru çekiniz. Yatay konumdaki ok yeşil olduğunda (Ekran -26-) ve “bip” sesini duyduğunuzda kurşunu jant'a yapıştırınız.

Aynı adımları diğer kurşun için de izleyiniz (bu örnekte 5 gram).

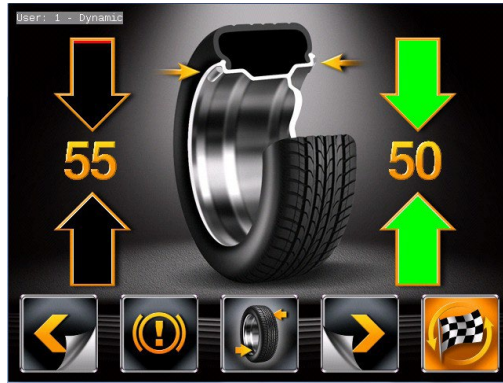
Tekrar Start veriniz.

Kurşunun jant kolları arkasına gizlenerek yapılan balans işlemi sona ermiştir.

12. JANT-LASTİK OPTİMİZASYON İŞLEMİ

Optimizasyon işlemi, jant ile lastik üzerindeki balans noktalarını karşı karşıya getirme yolu ile son balanssızlığı minimize etmek amacıyla uygulanmaktadır.

Herhangi bir mod ile balans işleminde iken (Şekil -28-) ;

**Şekil -28-**

Ekran üzerindeki  . basınız ve diğer sayfa'ya geçiniz (Şekil -29-)

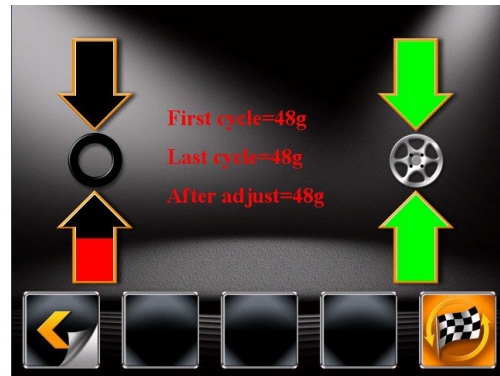
**Şekil -29-**

Bu sayfada  basınız. Program tarafından Şekil -30- 'daki sayfa görüntülenir. Bu görüntü lastiği jant'tan söküp 180 derece çevirerek tekrar takmamızı istemektedir.

**Şekil -30-**

Optimizasyon işlemi  sadece statik balanssızlık değeri 30 gram ve üzerindeyse gerçekleştirilebilir. Şayet, bu değer 30 gramın altında ise bu fonksiyon otomatik olarak görüntülenmeyecektir.

- Tebeşir veya buna benzer bir markalama aletiyle adaptör-lastik ve jant'ın üzerine aynı hatta olacak şekilde bir işaret koyunuz. Bu işaret sayesinde jant'ı makineye aynı pozisyonda tekrar bağlayabilirsiniz.
- Tekerleği makina üzerinden çıkartınız. Lastik sökme-takma makinası yardımıyla lastiği jant'tan ayırınız ve 180 derece çevirerek tekrar takınız.
- Tekerleği tekrar makineye bağlayınız. Daha önce adaptör üzerine koymuş olduğunuz işaret ile jant üzerindeki işaretin çakışmasına özen gösteriniz.
- Davlumbazı indirerek ikinci defa çalıştırınız. Dönüş sonunda aşağıdaki görüntü ekrana gelecektir (Şekil -31-)

**Şekil -31-**

- Daha önce jant ve lastik üzerine koymuş olduğunuz işaretleri siliniz. Adaptör'ün üzerindeki işaret'i silmeyiniz.
- Ekranın sol tarafında lastik için pozisyonlama, sağ tarafında ise jant için pozisyonlama oklarını göreceksiniz (Ekran -31-)
- Tekerleği elle çeviriniz ve jant için pozisyonlama ok'u yeşil olduğunda (Ekran -31-) jant'ın tam saat 12 istikametine bir işaret koyunuz.
- Tekerleği elle tekrar çeviriniz ve bu kez lastik için pozisyonlama ok'u yeşil olduğunda lastiğin tam saat 12 istikametine bir işaret koyunuz.
- Tekerleği makinadan çıkartınız.
- Lastik sökme-takma makinası yardımıyla lastiği sökünüz.
- Her iki işaret birbirine çakışacak biçimde lastiği tekrar jant'a takınız.
- Tekerleği adaptör üzerindeki işaret ile aynı hizada tekrar makineye bağlayınız.
- Davlumbazı indirerek tekrar Start veriniz.

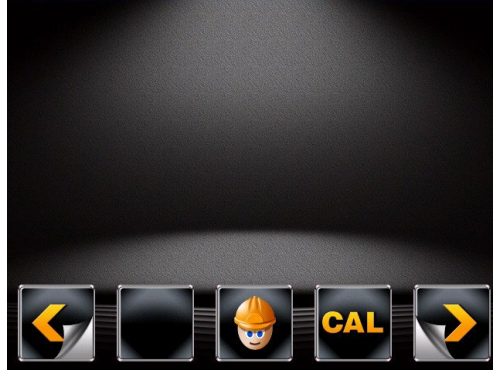
Optimizasyon işlemi sona ermiştir.

13. FONKSİYON SEÇİMİ/İPTALİ**13.1. KULLANICI MENÜSÜ FONKSİYON SEÇİMİ/İPTALİ**

Bazı ölçüm birimleri, balans miktarının “gram” veya “ons” cinsinden veya uzaklık-genişlik değerinin “inç” veya “mm” cinsinden gösterimi kullanıcı tarafından değiştirilebilir.

Aynı şekilde makineye ait bazı fonksiyonların, otomatik ölçü kolu gibi veya davlumbaz ile otomatik start gibi, değiştirilmesi yine kullanıcı tarafından yapılabilmektedir.

Bunun için, açılış sayfasında yer alan (Şekil -1-)  butonuna basınız. Program aşağıdaki ekranı görüntüleyecektir (Şekil -32-)

**Şekil -32-**



Bu ekran'da yer alan  butonuna basınız. Program aşağıdaki ekranı görüntüleyecektir (Ekran - 33-)

**Şekil -33-**

Değiştirmek istediğiniz fonksiyonu butonu ile seçiniz (seçilen fonksiyon parlayacaktır) ve  butonu ile devreye alıp iptal ediniz veya ölçüm birimini değiştiriniz.

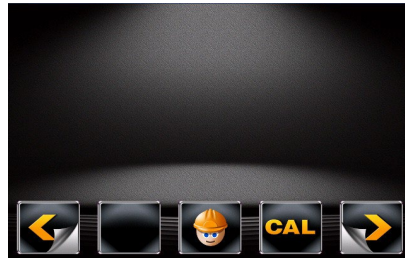
14. KALİBRASYON İŞLEMİ

Kalibrasyon işlemi aşağıdaki durumlarda gerçekleştirilmelidir :

- makina ilk kurulduğunda;
- makinanın doğru ölçüm yapmadığı tespit edildiğinde;
- Ana kart değiştirildiğinde;



Başlangıç sayfasında (Şekil -1-) yer alan  butonuna basınız. Program aşağıdaki ekranı görüntüleyecektir (Şekil -34-)

**Şekil -34-**

Bu ekran üzerindeki **CAL** butonuna basarak kalibrasyon sayfasına giriş yapınız (Şekil -35-)

**Şekil -35-**

İKON	AÇIKLAMA
	Önceki sayfa'ya dönüş
	Mekanik sistem kompenzasyon işlemi
	Ağırlık (gram) kalibrasyonu
	Ölçü kolları kalibrasyonu
	Boş fonksiyon

14.1. AĞIRLIK (GRAM) KALİBRASYON İŞLEMİ

- Orta ölçülerde (14"-15" çapında), mümkün ise balanslanmış ya da üzerinde az balans olan bir tekerleği makineye bağlayınız.
- Kalibrasyon sayfasında (Şekil -35-) yer alan.  butonuna basarak ilgili sayfaya giriniz (Şekil-36-)

**Şekil -36-**

-  butonuna basarak ölçü menüsüne giriniz (Şekil -37-) ve bağlamış olduğunuz tekerleğin ölçülerini giriniz.

**Şekil -37-**

-  butonuna basarak tekrar gram kalibrasyon sayfasına dönünüz (Şekil -36-).
- Şekil-36-‘da gösterildiği gibi herhangi bir ağırlık çakmadan sadece Start  butonuna basarak dönüş’ü başlatınız.
- Dönüş sonunda aşağıdaki görüntü ekrana gelecektir (Şekil-38-).

**Şekil -38-**

- Ekranda istenen kalibrasyon ağırlığını (bu örnekte 70 gram) jant’ın dışına herhangi bir yere çakınız ve çakmış olduğunuz kalibrasyon ağırlığını **saat tam 6 istikametine pozisyonlayınız.**
- Tekrar Start  butonuna basınız.
- Dönüş sonunda aşağıdaki görüntü ekrana gelecektir (Şekil-39-).

**Şekil -39-**

- Jant'ın dışına çakmış olduğunuz kalibrasyon ağırlığını çıkartarak tam karşı iç yüzeyine çakınız (Şekil -39-) ve **saat tam 6 istikametine pozisyonlayınız.**
- Tekrar Start  butonuna basınız.
- Dönüş sonunda aşağıdaki görüntü ekrana gelecektir (Şekil-40-).
- Kalibrasyon ağırlığını çıkartınız ve işlem'i  butonuna basarak onaylayınız.

**Şekil -40-**

Kalibrasyon işlemi başarı ile tamamlanmıştır.

14.2. MEKANİK SİSTEM KOMPENZASYON İŞLEMİ

Mekanik sistem kompenzasyon işlemi aşağıdaki durumlarda gerçekleştirilmelidir :

- makina ilk kurulduğunda;
- makinanın doğru ölçüm yapmadığı tespit edildiğinde;
- Ana kart değiştirildiğinde;

Makinanızın mekanik sistemi (adaptör dahil) balanslı olmalıdır. Bu balans işlemi normal şartlar altında üretim esnasında yapılmaktadır.

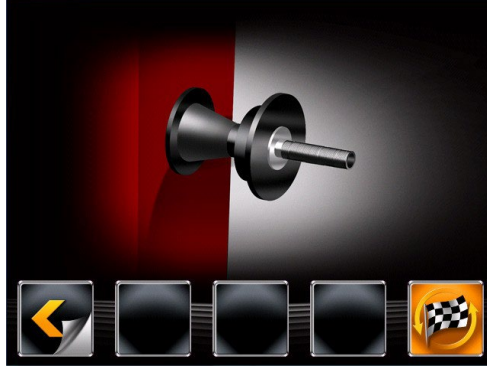
Bununla beraber, belirli bir süre sonra, mekanik sistem üzerinde bir balans oluşursa, program sayesinde bu balans'ın elektronik kompenzasyon methodu ile alınması mümkün olmaktadır.

Bu işlemi gerçekleştirmek için aşağıdaki adımları uygulayınız :

- Bağlantı adaptörü'nü mekanik sistem'e takınız.
- Kalibrasyon sayfasına daha önce anlatıldığı şekilde giriniz (Şekil -41-).

**Şekil -41-**

-  butonuna basarak ilgili sayfaya giriş yapınız (Şekil -42-).

**Şekil -42-**

- Şekil-42-'de gösterildiği gibi herhangi bir tekerlek bağlamadan,  butonuna basarak dönüş'ü gerçekleştiriniz.
- Dönüş sonunda aşağıdaki görüntü ekrana gelecektir (Şekil-43-).

**Şekil -43-**

- İşlem'i  butonuna basarak onaylayınız
- Şekil-43a-'da gösterildiği gibi, balans makinesine bir tekerlek monte edin ve düğmesine basın. 

**Şekil -43a-**

- Şekil-43b'de görüldüğü gibi tekerleği söküp, balans makinesi mili üzerinde (mil dönmeyecek şekilde) elinizle 180° çevirin, tekerleği tekrar monte edin ve düğmesine basın. 

**Şekil -43b-**

- İşlem'i  butonuna basarak onaylayınız

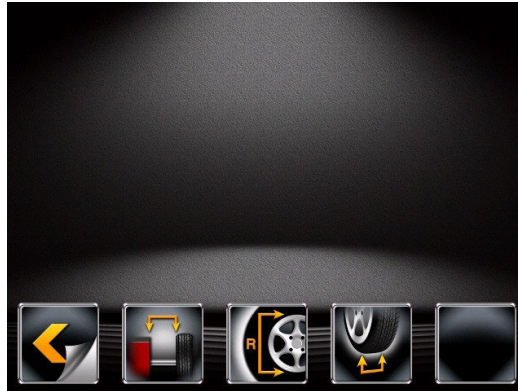
14.3. UZAKLIK VE ÇAP ÖLÇÜ KOLU KALİBRASYONU

Eğer otomatik ölçü kolunun sağlıklı çalışmadığını düşünüyorsanız kalibrasyon yapmanızı tavsiye ederiz. Otomatik ölçü kolu kalibrasyonu Uzaklık ve çap kalibrasyonu olmak üzere iki adımdan oluşmaktadır.

- Kalibrasyon sayfasına daha önce anlatıldığı şekilde giriniz (Şekil -44-)

**Şekil -44-**

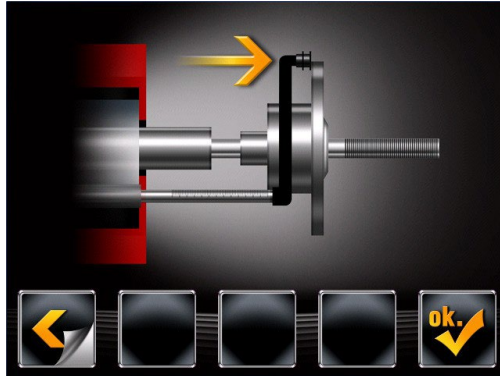
-  butonuna basarak ilgili sayfaya giriniz (Şekil-45-)

**Şekil -45-**

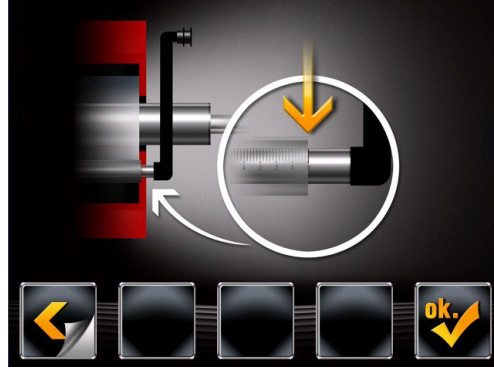
İKON	AÇIKLAMA
	Önceki sayfaya dönüş
	Uzaklık ölçü kolu kalibrasyonu
	Çap ölçü kolu kalibrasyonu
	Genişlik ölçü kolu kalibrasyonu (henüz mevcut değil)

14.3.1. UZAKLIK KALİBRASYONU

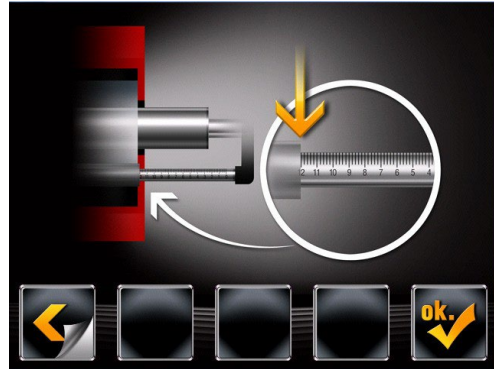
- Şekil-45- üzerindeki  butonuna basarak uzaklık kalibrasyon işlemine başlayınız Şekil-46-.

**Şekil -46-**

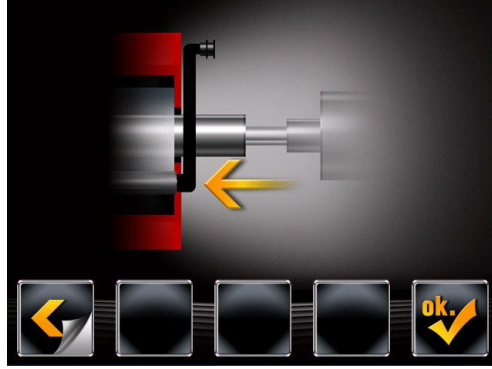
- Ekran'da gösterildiği gibi ölçü kolunu adaptör'ün iç yüzeyine temas ettiriniz ve bu konumda iken  butonuna basarak onaylayınız.
- Aşağıdaki görüntü ekran'a gelir (Şekil -47-).

**Şekil -47-**

- Gösterilen şekilde ölçü kolunu üzerindeki cetvel'e bakarak "0" konumuna getiriniz ve bu konumda iken  butonuna basarak onaylayınız.
- Aşağıdaki görüntü ekran'a gelir (Şekil -48-).

**Şekil -48-**

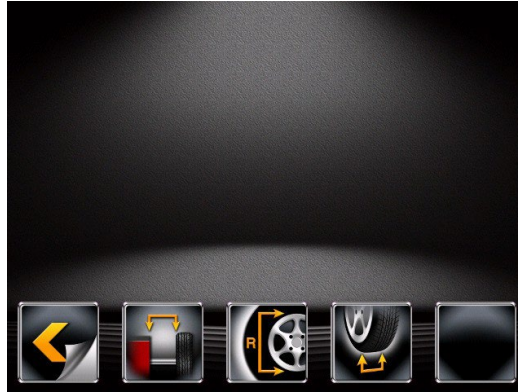
- Gösterilen şekilde ölçü kolunu üzerindeki cetvel'e bakarak "12" konumuna getiriniz ve bu konumda iken  butonuna basarak onaylayınız.
- Aşağıdaki görüntü ekran'a gelir (Şekil -49-).

**Şekil -49-**

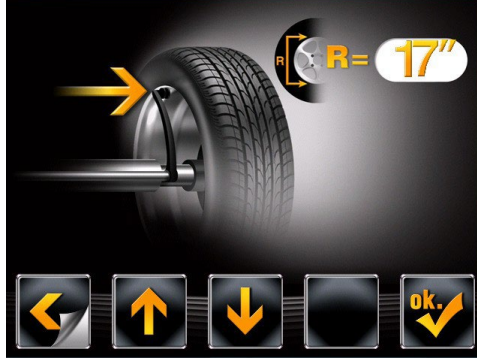
- Ölçü kolunu ilk duruş pozisyonuna getiriniz ve bu konumda iken  butonuna basarak onaylayınız.
- Ölçü kolu kalibrasyon işlemi başarı ile tamamlanmıştır.

14.3.2. ÇAP KALİBRASYONU

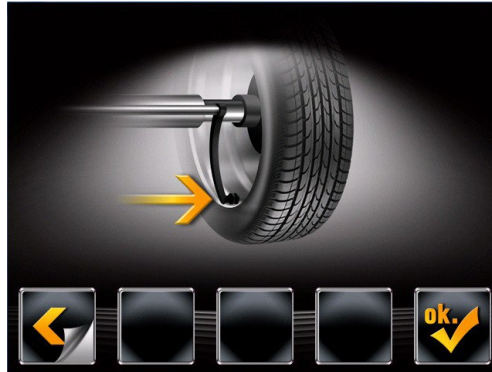
- Ölçü kolu kalibrasyon sayfasında iken (Ekran -50-)  butonuna basınız.

**Şekil -50-**

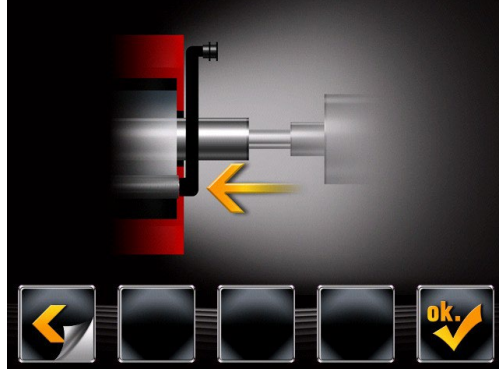
- Aşağıdaki görüntü ekrana gelir (Şekil-51-)

**Şekil -51-**

- Orta ölçüde bir tekerleği makineye bağlayınız (13"-17" çapında).
- Jant'ın gerçek çap değerini (R)  ve  butonları ile ekran'a giriniz.
- Ölçü kolunu Şekil -51-'de gösterildiği gibi jant'ın iç yüzeyinin en üst çeperine temas ettiriniz ve bu konumda iken  butonuna basarak işlemi onaylayınız.
- Aşağıdaki görüntü ekrana gelir (Şekil-52-)

**Şekil -52-**

- Ölçü kolunu Ekran -52-'de gösterildiği gibi jant'ın alt-iç yüzeyinin en üst çeperine temas ettiriniz ve bu konumda iken  butonuna basarak işlemi onaylayınız.
- Aşağıdaki görüntü ekran'a gelir (Şekil -53-).

**Şekil -53-**

- Ölçü kolunu ilk duruş pozisyonuna getiriniz ve bu konumda iken  butonuna basarak onaylayınız.
- Ölçü kolu kalibrasyon işlemi başarı ile tamamlanmıştır.

15. BAKIM

UYARI!

Herhangi bir bakım çalışmasından önce makinenizi kapatarak fişini çekiniz.

Plastic parçaların temizlenmesi için saf alkol kullanınız.

Ekran ünitesi kuru ve temiz bir bez ile temizlenmelidir.

Direkt olarak spray veya yüksek basınçlı hava

uygulamayınız.

16. BALANSLAMADA KULLANILAN AKSESUARLARIN VERİMLİLİĞİ (Konik, Flanj, Adaptör)

Hassas bir şekilde balanslanmış tekerleği makinadan söküp farklı bir pozisyonda (örneğin 180 derece çevirip) tekrar takarsanız, tekerleğin cinsine göre 10 gram civarında bir balanssızlık görülmesi normaldir.

Şayet balanssızlık 10 gram'ın üzerindeyse, size verilen aksesuarları kontrol edip, deformeli, aşınmış, balanssız vb. parçaları yenisiyle değiştiriniz.

Bilinmesi gereken diğer bir konu :

Bazı jantların göbek delikleri tam yuvarlak, veya tam merkezlenmemiş olabilir. Bu tip jantların konikler yardımıyla merkezlenip balans yapılması hassas sonuç vermeyebilir.

Bu yüzden, bu tip lastikler konik kullanılmadan makinaya kendi göbek deliği üzerine takılarak balanslanır. Bütün bunlar, lastik araç üzerine takıldığı zaman bir miktar kalıntı balans kalmasına sebebiyet verir.

Bu sorunların giderilmesi ancak lastiğin araç üzerinde Seyyar Balans makinası ile finishbalans yapılması ile mümkündür.

EC Declaration of Conformity
according to EC Machinery Directives 2006/42/CE , 2006/95/CE
2004/108/CE



We herewith declare,

TEKNİK BALANS MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.
A.O.S.B. 10001 ST. NO: 15 CİGLİ İZMİR / TURKEY
Tel: +90 232 376 84 40 Fax: +90 232 376 84 39

that the following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Machinery Directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

Description of the machine : WHEEL BALANCER

Machine Type : SIRION PRO, SIRION TRUCK, SIRION LX,
SIRION, SIRION ECO, MTC 24, MTC 26, RR33, FA100, FA50

A technical construction file for this machine is retained at the following address :

TEKNİK BALANS MAKİNA SAN. VE TİC.A.Ş.
A.O.S.B. 10001 ST. NO: 15 CİGLİ İZMİR / TURKEY
Tel: +90 232 376 84 40 Fax: +90 232 376 84 39

Date / Authorized Signature : 28.02.2012
AJLAN HASKÖK

Title of Signatory : VICE PRESIDENT



Önemli Bakım ve Notlar	
Notlar	Tarih /